



# RECYKLING ETNA DORADO FRESHBREW LARGE



## MOŻLIWOŚĆ RECYKLINGU EKSPRESÓW ETNA

Już na etapie projektowania ETNA zwraca uwagę na możliwość recyklingu swoich produktów. Dlatego też dokładamy wszelkich starań, aby jak najmniej różnych materiałów było ze sobą nierozdzielnie połączonych. Takie podejście sprawiło, że nasze produkty charakteryzują się bardzo wysokim wskaźnikiem recyklingu.



| Możliwość recyklingu DFZ121BBT0ECU20 |                    |                                                           |                   |             |               |                   |
|--------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------|-------------|---------------|-------------------|
| Kategoria materiału                  | Wartość procentowa | Materiał                                                  | Do recyklingu T/N | Założenie % | Do recyklingu | Nie do recyklingu |
| Tworzywa sztuczne                    | 4,60%              | ABS, akrylonitryl-butadien-styren                         | T                 | 100%        | 4,60%         | 0%                |
|                                      | 2,29%              | EPS, polistyren ekspandowany                              | T                 | 100%        | 2,29%         | 0%                |
|                                      | 0,20%              | PA 6, poliamid (nylon)                                    | T                 | 100%        | 0,20%         | 0%                |
|                                      | 1,19%              | PA 6,6, poliamid (nylon)                                  | T                 | 100%        | 1,19%         | 0%                |
|                                      | 0,05%              | PC, poliwęglan                                            | T                 | 100%        | 0,05%         | 0%                |
|                                      | 0,23%              | PEHI, polipropylen o wysokiej odporności                  | T                 | 100%        | 0,23%         | 0%                |
|                                      | 0,01%              | LDPE, polietylen niskiej gęstości                         | T                 | 100%        | 0,01%         | 0%                |
|                                      | 0,45%              | POM, poliacetal                                           | T                 | 100%        | 0,45%         | 0%                |
|                                      | 2,58%              | PP, polipropylen                                          | T                 | 100%        | 2,58%         | 0%                |
|                                      | 5,84%              | PS, polistyren                                            | T                 | 100%        | 5,84%         | 0%                |
|                                      | 1,09%              | Silikony                                                  | T                 | 100%        | 1,09%         | 0%                |
|                                      | 0,03%              | Aluminium                                                 | T                 | 100%        | 0,03%         | 0%                |
| Pozostałe metale                     | 0,03%              | Brąz                                                      | T                 | 100%        | 0,03%         | 0%                |
|                                      | 0,36%              | Mosiądz                                                   | T                 | 100%        | 0,36%         | 0%                |
|                                      | 45,37%             | Cynkowany / cynkor                                        | T                 | 100%        | 45,37%        | 0%                |
|                                      | 0,08%              | Stal nierdzewna 302 / AISI 302 (1.4310) (stal sprężynowa) | T                 | 100%        | 0,08%         | 0%                |
| Metal, stal nierdzewna               | 0,01%              | Stal nierdzewna 303 / AISI 303 (1.4305)                   | T                 | 100%        | 0,01%         | 0%                |
|                                      | 1,34%              | Stal nierdzewna 304 / AISI 304 (1.4301)                   | T                 | 100%        | 1,34%         | 0%                |
|                                      | 6,45%              | Stal nierdzewna 316 / AISI 316 (1.4401)                   | T                 | 100%        | 6,45%         | 0%                |
|                                      | 0,14%              | Stal nierdzewna 430 / AISI 430 (1.4016)                   | T                 | 100%        | 0,14%         | 0%                |
|                                      | 0,55%              | Stal                                                      | T                 | 100%        | 0,55%         | 0%                |
|                                      | 3,38%              | Drewno                                                    | T                 | 100%        | 3,38%         | 0%                |
| Pozostałe materiały                  | 2,78%              | Tektura                                                   | T                 | 100%        | 2,78%         | 0%                |
|                                      | 0,26%              | Pozostałe materiały do recyklingu                         | T                 | 100%        | 0,26%         | 0%                |
|                                      | 0,01%              | Papier                                                    | T                 | 100%        | 0,01%         | 0%                |
|                                      | 1,88%              | Przewód / wiązka przewodów                                | T/N               | 70%         | 1,32%         | 0,56%             |
| Częściowo nadające się do recyklingu | 16,14%             | Zespół mechaniczny 1, nadający się do recyklingu 95       | T/N               | 95%         | 15,33%        | 0,81%             |
|                                      | 0,13%              | Zespół mechaniczny 3, nadający się do recyklingu 85       | T/N               | 85%         | 0,11%         | 0,02%             |
|                                      | 0,42%              | Zespół mechaniczny 4, nadający się do recyklingu 75       | T/N               | 75%         | 0,31%         | 0,11%             |
|                                      | 1,62%              | PCB, obwód drukowany                                      | T/N               | 50%         | 0,81%         | 0,81%             |
|                                      | 0,04%              | Zespół mechaniczny 2, nie nadający się do recyklingu 0    | N                 | 0%          | 0%            | 0,04%             |
| Nie do recyklingu                    | 0,47%              | Pozostałe materiały nie do recyklingu                     | N                 | 0%          | 0%            | 0,47%             |
|                                      | 100%               |                                                           |                   |             | 97,19%        | 2,81%             |

PCB: zakłada się, że 50% masy można poddać recyklingowi.  
Przewód i wiązki przewodów: zakłada się, że 70% masy (materiałów jądrowych) można poddać recyklingowi.

REDUCE  
REPAIR  
REUSE

SIMPLY UNSTOPPABLE