



RECYKLING ETNA DORADO ESPRESSO LARGE



MOŻLIWOŚĆ RECYKLINGU EKSPRESÓW ETNA

Już na etapie projektowania ETNA zwraca uwagę na możliwość recyklingu swoich produktów. Dlatego też dokładamy wszelkich starań, aby jak najmniej różnych materiałów było ze sobą nierozzerwalnie połączonych. Takie podejście sprawiło, że nasze produkty charakteryzują się bardzo wysokim wskaźnikiem recyklingu.



Możliwość recyklingu DLEI32BBTEECU30						
Kategoria materiału	Wartość procentowa	Materiał	Do recyklingu T/N	Założenie %	Do recyklingu	Nie do recyklingu
Tworzywa sztuczne	2,83%	ABS, akrylonitryl-butadien-styren	T	100%	2,83%	0%
	1,78%	EPS, polistyren ekspandowany	T	100%	1,78%	0%
	0,17%	PA 6, poliamid (nylon)	T	100%	0,17%	0%
	0,52%	PA 6,6, poliamid (nylon)	T	100%	0,52%	0%
	0,03%	PA, poliamid (nylon)	T	100%	0,03%	0%
	0,88%	PC, poliwęglan	T	100%	0,88%	0%
	0,27%	LDPE, polietylen niskiej gęstości	T	100%	0,27%	0%
	1,00%	POM, poliacetal	T	100%	1,00%	0%
	4,41%	PP, polipropylen	T	100%	4,41%	0%
	5,14%	PS, polistyren	T	100%	5,14%	0%
	0,59%	Silikony	T	100%	0,59%	0%
	6,23%	Aluminium	T	100%	6,23%	0%
Pozostałe metale	0,03%	Brąz	T	100%	0,03%	0%
	0,67%	Mosiądz	T	100%	0,67%	0%
	44,98%	Cynkowany / cynkor	T	100%	44,98%	0%
	0,41%	Stal nierdzewna 302 / AISI 302 (1.4310) (stal sprężynowa)	T	100%	0,41%	0%
Metal, stal nierdzewna	0,14%	Stal nierdzewna 303 / AISI 303 (1.4305)	T	100%	0,14%	0%
	1,14%	Stal nierdzewna 304 / AISI 304 (1.4301)	T	100%	1,14%	0%
	0,04%	Stal nierdzewna 316 / AISI 316 (1.4401)	T	100%	0,04%	0%
	0,04%	Stal nierdzewna 420 / AISI 420 (1.4021)	T	100%	0,04%	0%
	0,63%	Stal nierdzewna 430 / AISI 430 (1.4016)	T	100%	0,63%	0%
	1,43%	Stal	T	100%	1,43%	0%
	2,97%	Drewno	T	100%	2,97%	0%
	2,44%	Tektura	T	100%	2,44%	0%
Pozostałe materiały	0,18%	Pozostałe materiały do recyklingu	T	100%	0,18%	0%
	0,39%	Papier	T	100%	0,39%	0%
	0,01%	NdFeB, magnes neodymowy	T/N	100%	0,01%	0,00%
	1,77%	Przewód / wiązka przewodów	T/N	70%	1,24%	0,53%
Częściowo nadające się do recyklingu	16,33%	Zespół mechaniczny 1, nadający się do recyklingu 95	T/N	95%	15,52%	0,82%
	0,28%	Zespół mechaniczny 4, nadający się do recyklingu 75	T/N	75%	0,21%	0,07%
	1,24%	PCB, obwód drukowany	T/N	50%	0,62%	0,62%
	0,08%	Zespół mechaniczny 2, nie nadający się do recyklingu 0	N	0%	0%	0,08%
Nie do recyklingu	0,98%	Pozostałe materiały nie do recyklingu	N	0%	0%	0,98%
	100%				96,91%	3,09%

PCB: zakłada się, że 50% masy można poddać recyklingowi.
Przewód i wiązki przewodów: zakłada się, że 70% masy (materiałów jądrowych) można poddać recyklingowi.

REDUCE
REPAIR
REUSE

SIMPLY UNSTOPPABLE